



Zum Richten von unrunderen Rohren nach Biege- bzw. Schweiss-Operationen.
Durch grossen Durchmesserbereich individuell einsetzbar.

Technische Daten

Umformeinheit

- Rohrdurchmesser ab 20 - 160 mm *
- Umformlänge max. in Stufen einstellbar
- Axialhub 100 mm
- Kolben Ø70 mm Hubkraft 9 t
- Mittlere Zykluszeit ~2 s

* Werkzeugabhängig

Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt 50 l
- Fördermenge 13 l/min
- Druck 240 bar
- Motor 4 kW - 16 A
- Ventile 24 V Bosch Rexroth

Elektrische Ausrüstung

- Anschlussdaten 400V / 50 Hz / 3L N PE
- SPS Siemens
- Hauptschalter „Ein/Aus“
- Taste „Steuerung Aus“
- Leuchte „Position erreicht“
- Leuchte „Störung“
- Taste „Störung quittieren“
- Not-Halt
- Energiesparschaltung
- Sicherheits-Fusschalter
- Stromanschluss mit 5 Meter Kabel und CEE-Stecker

Maschinenaufbau

- Kompaktgehäuse mit integrierter Elektrik und Hydraulik
- Werkzeuggehäuse
- Vor- und Rückhubeinstellung über Handrad und Skala verstellbar
- Masse: L = 750; B = 550; H = 1350 mm
- Emissions-Schalldruckpegel 72 dB(A)
- Farbe Gehäuse: RAL 5010 enzianblau
- Farbe Werkzeuggehäuse: Schwarz brüniert
- Gewicht ca. 260 kg
- Dokumentation in Deutsch

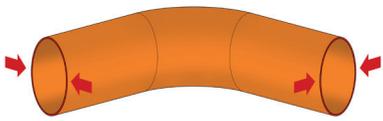
Optionen

Elektrische Ausrüstung

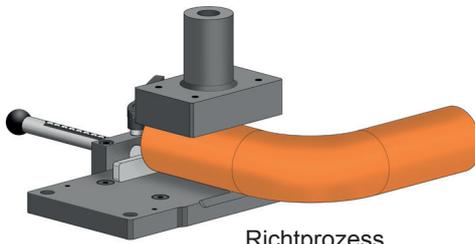
- Sonderausführung elektrischer Anschluss
- Werkstückzähler
- Kabel und Adern einzeln beschriftet
- Lüfter im Steuerschrank

Maschine

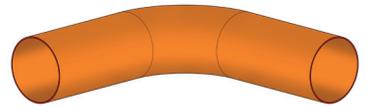
- Farbe nach Wunsch
- Tiefenanschlag einstellbar
- Betriebsanleitung in Sprache nach Wunsch



Durch Biegeprozess
deformiertes Rohr



Richtprozess



Gerichtetes Rohr

