



Das IO S Schneidkonzept revolutioniert das Trennen von Rund- und Formrohren.

Der Scherprozess zwischen Innen- und Aussenwerkzeug ist äusserst schnell, funktioniert sauber ohne Zusatz von Emulsion oder Öl und ergibt einen gratfreien Schnitt.

Die Schneideinsätze sind mit minimalem Aufwand nachschärfbar.

Das Konzept eignet sich für das Zuschneiden ab Stange, sowie für das Beschneiden nach vorgelagerten Prozessen.

Technische Daten

Schneideinheit Variante 80

- Rohrdurchmesser	20 - 80 mm *
- Abschnittlänge max.	150 mm *
- Rohrwandstärke max.	3 mm *
- Axialhub innen	150 mm
- Kolben Ø100 mm	Hubkraft 12 t
- Schermesser Aussenhub	30 mm
- Kolben Ø70 mm	Hubkraft 9 t
- Innen- zu Aussenwerkzeug schwenkbar	30°
- Mittlere Zykluszeit	~10 s
* Werkzeugabhängig	

Schneideinheit Variante 160

- Rohrdurchmesser	20 - 160 mm *
- Abschnittlänge max.	300 mm *
- Rohrwandstärke max.	3 mm *
- Axialhub innen	150 mm
- Kolben Ø100 mm	Hubkraft 12 t
- Schermesser Aussenhub	30 mm
- Kolben Ø70 mm	Hubkraft 9 t
- Innen- zu Aussenwerkzeug schwenkbar	30°
- Mittlere Zykluszeit	~10 s
* Werkzeugabhängig	

Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt	70 l
- Fördermenge	25 l/min
- Druck	160 bar
- Motor	5.5 kW - 16 A
- Ventile	24 V Bosch Rexroth

Elektrische Ausrüstung

- Anschlussdaten	400V / 50 Hz / 3L N PE
- SPS Siemens	
- Hauptschalter „Ein/Aus“	
- Leuchttaste „Steuerung Ein“	
- Taste „Steuerung Aus“	
- Leuchte „Störung“	
- Taste „Störung quittieren“	
- Not-Halt	
- Energiesparschaltung	
- Sicherheits-Fusschalter	
- Stromanschluss ab Klemme, ohne Kabel und Stecker	

Maschinenaufbau

- Universalgehäuse HW-Flex
- Elektroschrank mit genügend Reserve
- Hydraulikaggregat im Gehäuse verschraubt
- IO S-Schneideinheit
- Arbeitslage horizontal
- Schnellwechsel-System für Innen-Schneidwerkzeuge und Spreizdom
- Schnellwechsel-Schnittstelle für Aussen-Schneidwerkzeuge
- Auswurf des Abschnittes über die Entsorgungsöffnung
- Schnittstelle für Rohr-Auflagesupport (Beschneiden von gebogenen Rohren; Demmeler 16)
- Masse: L = 1800; B = 1200; H = 1300 mm
- Emissions-Schalldruckpegel 78 dB(A)
- Farbe Gehäuse: RAL 5010 enzianblau
- Farbe Steuerschrank: RAL 7035 lichtgrau
- Farbe Schneideinheit: Schwarz brüniert und blank geschliffen
- Gewicht ca. 750 kg
- Dokumentation in Deutsch

Optionen

Steuerungs-Upgrade

- Digitale Input/Output Schnittstelle
- Schnittstelle Profinet
- Schmierstandsüberwachung
- Ölstands- und Öltemperaturüberwachung
- Filterverschmutzungsüberwachung

Elektrische Ausrüstung

- Sonderausführung elektrischer Anschluss
- Stromanschluss mit 5 Meter Kabel und CEE-Stecker
- Werkstückzähler separat
- Betriebsstundenzähler separat
- Kabel und Adern einzeln beschriftet

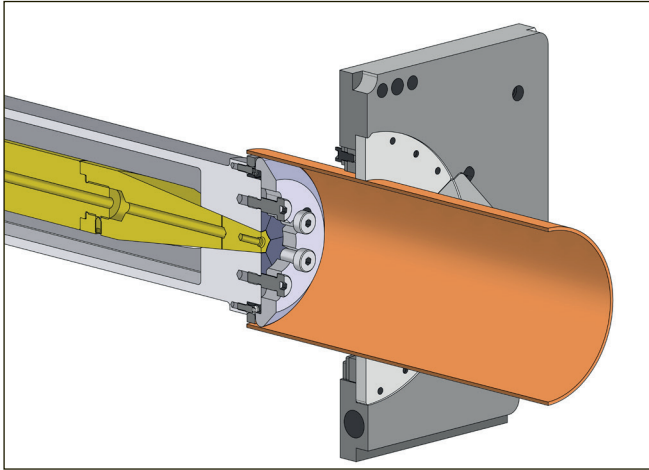
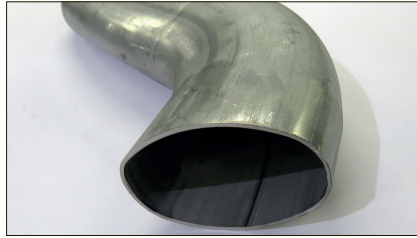
- Lüfter im Steuerschrank
- Klimagerät für Steuerschrank

Hydraulische Ausrüstung

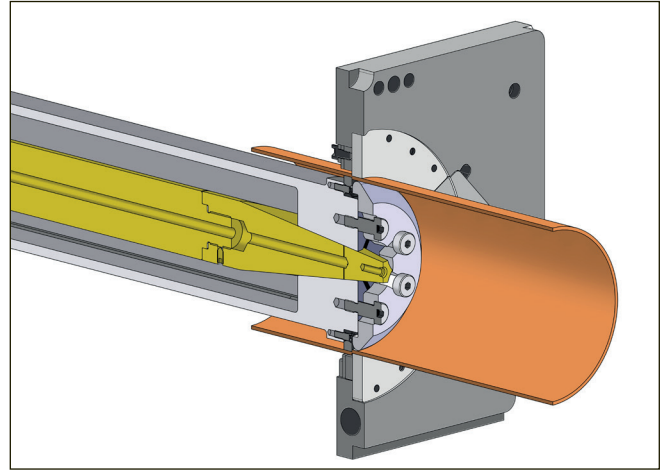
- Öl-Luft Wärmetauscher
- Öl-Wasser Wärmetauscher
- Lärmpegelreduktion auf 77dB(A)

Maschine

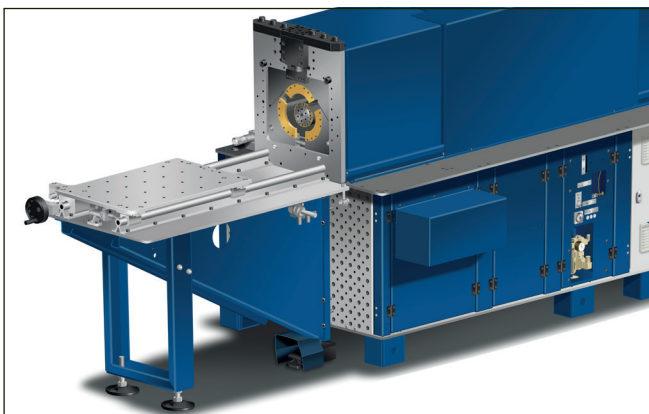
- Farbe nach Wunsch
- Ölwanne unter Hydraulikaggregat
- Tropfwanne mit Trittbloch unter Schneideinheit
- Zentralschmierung für Gleitflächen (SKF) mit Druckluft-Wartungseinheit (Festo)
- Zweihandbedienung
- Zweihandbedienung mit Bedienpult freistehend
- Rohranschlag über Touchscreen einstellbar
- Schneiden ab Stange
- Einführschlitten
- Betriebsanleitung in Sprache nach Wunsch



Schneideprozess: Klemmen



Schneideprozess: Trennen



Option Einführschlitten

