



Die Tubax-U ist als Produktions-Axial-Umformmaschine konzipiert

Der grosse Arbeitsbereich und die stabile Bauweise machen die Maschine universell einsetzbar.

Technische Daten

Umformeinheit Variante 200

- Rohrdurchmesser	10 - 200 mm *
- Umformlänge max.	100 mm *
- Klemmlänge max.	200 mm *
- Rohrwandstärke max.	4 mm *
- Axialhub	150 mm
- Kolben Ø100 mm	Hubkraft 24 t
- Klemmhub	100 mm
- Kolben Ø120 mm	Hubkraft 34 t
- Mittlere Zykluszeit	~5 s
* Werkzeugabhängig	

Umformeinheit Variante 300

- Rohrdurchmesser	10 - 300 mm *
- Umformlänge max.	200 mm *
- Klemmlänge max.	400 mm *
- Rohrwandstärke max.	4 mm *
- Axialhub	150 mm
- Kolben Ø120 mm	Hubkraft 34 t
- Klemmhub	100 mm
- Kolben 2x Ø120 mm	Hubkraft 68 t
- Mittlere Zykluszeit	~8 s
* Werkzeugabhängig	

Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt	63 l
- Fördermenge	16 l/min
- Druck	300 bar
- Motor	5.5 kW - 16 A
- Ventile	24 V Bosch Rexroth

Elektrische Ausrüstung

- Anschlussdaten	400V / 50 Hz / 3L N PE
- SPS Siemens	
- Hauptschalter „Ein/Aus“	
- Leuchttaste „Steuerung Ein“	
- Taste „Steuerung Aus“	
- Leuchte „Automatischer Ablauf“	
- Leuchte „Störung“	
- Taste „Störung quittieren“	
- Taste „Werkzeug-Wechsel“	
- Wahlschalter „Handbetrieb / Produktionsbetrieb“	
- Not-Halt	
- Energiesparschaltung	
- Sicherheits-Fusschalter	
- Stromanschluss ab Klemme, ohne Kabel und Stecker	

Steuerung

- Hand-, Produktions-Betrieb	
- Handbetrieb	
- Manuelle Steuerung der Umformachsen	
- Produktionsbetrieb	
- Fusschalter im Zustimmbetrieb gedrückt halten bis Spannbacken geschlossen, danach automatischer Ablauf	

Maschinenaufbau

- Universalgehäuse HW-Flex	
- Elektroschrank mit genügend Reserve	
- Hydraulikaggregat im Gehäuse verschraubt	
- Werkzeuggehäuse	
- Umformeinheit mit Werkzeugschnittstelle	
- Rohrklemmeinheit mit Werkzeugschnittstelle	
- Sicherheitsabdeckung	
- Arbeitslage horizontal	
- Vor- und Rückhubeinstellung über Handrad und Skala verstellbar	
- Masse: L = 1200; B = 875; H = 1400 mm	
- Emissions-Schalldruckpegel 78 dB(A)	
- Farbe Gehäuse: RAL 5010 enzianblau	
- Farbe Steuerschrank: RAL 7035 lichtgrau	
- Farbe Umformeinheit: Schwarz brüniert	
- Gewicht ca. 600 kg	
- Dokumentation in Deutsch	

Optionen

Steuerung-Upgrade

- Werkstückzähler	
- Betriebsstundenzähler	
- Programmschutz Schlüsselschalter	
- Digitale Input/Output Schnittstelle	
- Schnittstelle Profinet	
- Ölstands- und Öltemperaturüberwachung	
- Filterverschmutzungsüberwachung	
- Software in Sprache nach Wunsch	

Elektrische Ausrüstung

- Sonderausführung elektrischer Anschluss	
- Stromanschluss mit 5 Meter Kabel und CEE-Stecker	
- Kabel und Adern einzeln beschriftet	
- Lüfter im Steuerschrank	
- Klimagerät für Steuerschrank	

Hydraulische Ausrüstung

- Öl-Luft Wärmetauscher	
- Öl-Wasser Wärmetauscher	
- Leistungssteigerung 11 kW – 25 L/min	
- Lärmpegelreduktion auf 77dB(A)	

Maschine

- Farbe nach Wunsch	
- Ölwanne unter Hydraulikaggregat	
- Tropfwanne mit Trittbloch unter Umformeinheit	
- Minimal-Schmiermengen-System	
- Zweihandbedienung mit Bedienpult freistehend	
- Betriebsanleitung in Sprache nach Wunsch	

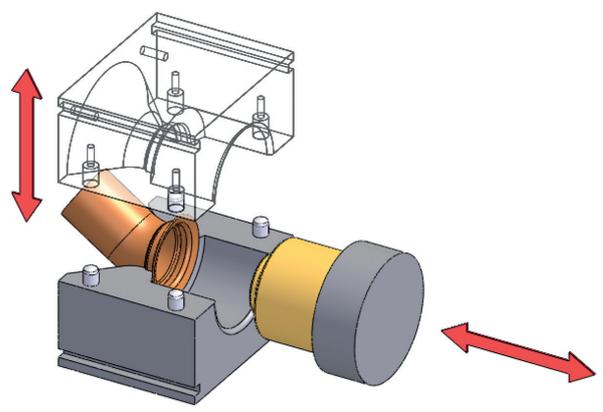
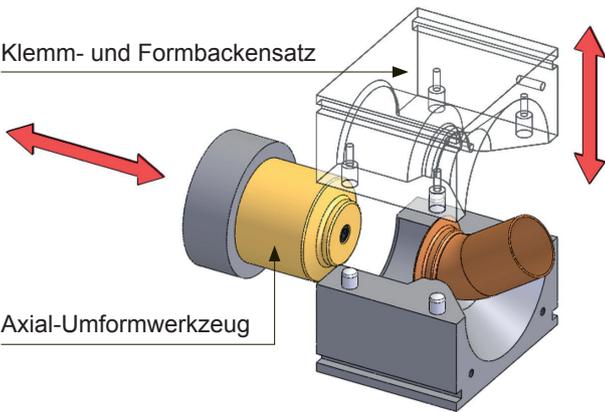


Ansicht von vorne

Ansicht von hinten

Klemm- und Formbackensatz

Axial-Umformwerkzeug



Variante 300