TUBEX IO-S 200

WECO

Wecotech IO Maschinen überzeugen durch ihren grossen Arbeitsbereich. Die Tubex-IO ist als kombinierter Tube-End-Former mit Innen- und Aussenwerkzeugen für starke Umformgrade entwickelt. Die Tubex-IO erzeugt genau definierte Umformungen, Aufweitungen, Reduktionen, Sicken, Bördel, Flansche und Prägungen am Rund- und Formrohr.

Technische Daten

Variante 200

Umformeinheit

- Rohrdurchmesser	20 - 200 mm *
- Umformlänge	100 mm *
- Rohrwandstärke	4 mm *
- Axialhub innen	150 mm
Kolben Ø100 mm	Hubkraft 24 t
- Umformhub Innenwerkzeug	im Ø max. 36 mm *
- Radialhub aussen	im Ø max. 60 mm
8x Kolben Ø70 mm	Hubkraft 8 x 11 t
- Werkzeugschnittstelle	innen Ø150, aussen Ø280
- Mittlere Zykluszeit	~30 s

* Werkzeugabhängig

Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt	63 l
- Fördermenge	20 l/min
- Druck	300 bar
- Motor	7.5 kW - 32 A
- Wegeventile	

Variante 400

Umformeinheit

- Rohrdurchmesser	20 - 400 mm *
- Umformlänge	100 mm *
- Rohrwandstärke	4 mm *
- Axialhub innen	200 mm
Kolben Ø120 mm	Hubkraft 34 t
- Umformhub Innenwerkzeug	im Ø max. 49 mm *
- Radialhub aussen	im Ø max. 60 mm
16x Kolben Ø70 mm	Hubkraft 16 x 11 t
- Werkzeugschnittstelle	innen Ø190, aussen Ø480
- Mittlere Zykluszeit	~35 s

* Werkzeugabhängig

Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt	100 l
- Fördermenge	25 l/min
- Druck	300 bar
- Motor	11 kW - 32 A
- Wegeventile	

Variante 600

Umformeinheit

- Rohrdurchmesser	20 - 600 mm *
- Umformlänge	100 mm *
- Rohrwandstärke	4 mm *
- Axialhub innen	200 mm
Kolben Ø160 mm	Hubkraft 61 t
- Umformhub Innenwerkzeug	im Ø max. 49 mm *
- Radialhub aussen	im Ø max. 60 mm
24x Kolben Ø70 mm	Hubkraft 24 x 11 t
- Werkzeugschnittstelle	innen Ø270, aussen Ø680
- Mittlere Zykluszeit	~40 s

* Werkzeugabhängig

Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt	100 l
- Fördermenge	25 l/min
- Druck	300 bar
- Motor	11 kW - 32 A
- Wegeventile	

Elektrische Ausrüstung

- Anschlussdaten	400V / 50 Hz / 3L N PE

- SPS Siemens
- Touchscreen 7“ color auf Schwenkarm montiert
- USB Schnittstelle für Programmtransfer
- Wegmesssystem für Innen- und Aussenhub
- Hauptschalter „Ein/Aus“
- Leuchttaste „Steuerung Ein“
- Taste „Steuerung Aus“
- Leuchte „Störung“
- Taste „Störung quittieren“
- Not-Halt
- Energiesparschaltung
- Sicherheits-Fussschalter
- Stromanschluss ab Klemme, ohne Kabel und Stecker

Steuerung

- IO Software (Frei programmierbar bis 200 Sätze)
- Programmspeicher für 200 Werkzeuge (numerisch)
- Hand-, Einricht-, Produktions-Betrieb
- Handbetrieb
  Manuelle Steuerung der Umformachsen
- Einrichtbetrieb / Produktionsbetrieb
  Fussschalter gedrückt: Umformzyklus läuft
  Fussschalter frei: Umformzyklus stop
- Störungsanzeige
- Login (Service/Maintenance/Einrichter/Schichtleiter)
- Werkstückzähler (Total/Schicht reset)
- Betriebsstundenzähler
- Offset

Maschinenaufbau

- Universalgehäuse HW-Flex
- Elektroschrank mit genügend Reserve
- Hydraulikaggregat im Gehäuse verschraubt
- IO Umformeinheit
- Arbeitslage vertikal
- Schnellwechsel-System für Grundwerkzeug und Spreizdorn
- Schnellwechsel-Schnittstelle für Aussen-Aufsatzwerkzeug
- Masse: L = 1600; B = 850; H = 1100 mm
- Emissions-Schalldruckpegel 78 dB(A)
- Farbe Gehäuse: RAL 5010 enzianblau
- Farbe Steuerschrank: RAL 7035 lichtgrau
- Farbe IO Umformeinheit: Schwarz brüniert und blank geschliffen
- Gewicht ca. 850 kg
- Dokumentation in Deutsch

Optionen

Steuerung Upgrade

- Touchscreen 12“ color
- Programmspeicher für 200 Werkzeuge (alphanumerisch)
- Werkstückzähler (Total/Schicht programmierbar)
- Betriebsstundenzähler mit Wartungs-Monitoring
- Fernwartungsmodul
- Programmschutz Schlüsselschalter
- Halbautomatik-Betrieb über Fussschalter mittels M18-Funktion (nicht nach CE)
- Digitale Input/Output Schnittstelle
- Schnittstelle Profinet
- Schmierstandsüberwachung
- Ölstands- und Öltemperaturüberwachung
- Filterverschmutzungsüberwachung
- Software in Sprache nach Wunsch

Elektrische Ausrüstung

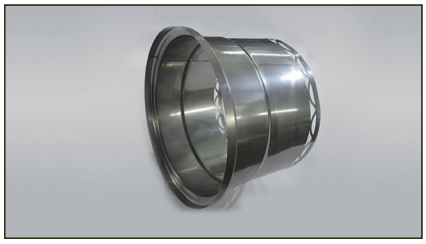
- Sonderausführung elektrischer Anschluss
- Stromanschluss mit 5 Meter Kabel und CEE-Stecker
- Werkstückzähler separat
- Kabel und Adern einzeln beschriftet
- Lüfter im Steuerschrank
- Klimagerät für Steuerschrank

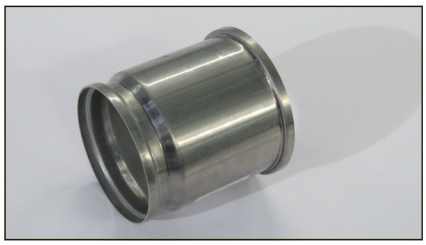
Hydraulische Ausrüstung

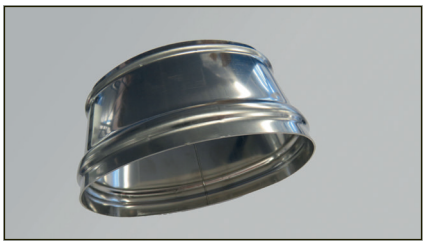
- Öl-Luft Wärmetauscher
- Öl-Wasser Wärmetauscher
- Leistungssteigerung 11 kW – 25 L/min
- Lärmpegelreduktion auf 77dB(A)

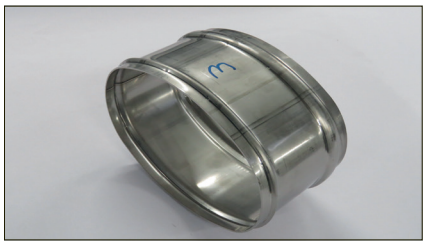
Maschine

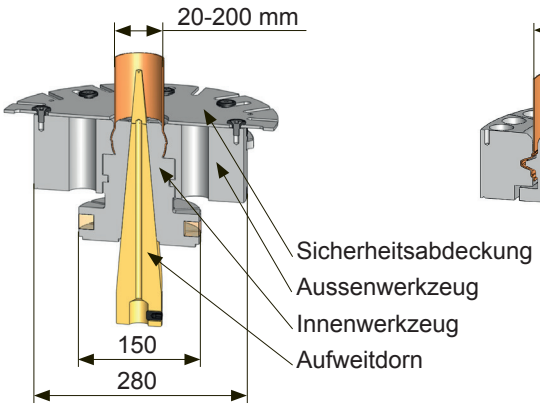
- Farbe nach Wunsch
- Ölwanne unter Hydraulikaggregat
- Tropfwanne mit Trittblech unter Umformeinheit
- Zentralschmierung für Gleitflächen (SKF) mit Druckluft-Wartungseinheit (Festo)
- HV-Kopf, horizontale und vertikale Arbeitslage
- Krafterhöhung am Innenwerkzeug
- Krafterhöhung am Aussenwerkzeug
- Werkzeugaufnahme innen Ø190 mm
- Gitterzaun mit Sicherheits-Lichtvorhang und Betriebswahlschalter
- Zweihandbedienung
- Zweihandbedienung mit Bedienpult freistehend
- Konus-Schnellwechselverriegelung über Bajonettverschluss
- Schwenkeinheit für Innenwerkzeug
  (Verdrehen des Innenwerkzeuges während Umformprozess)
- Aussenwerkzeuge mechanisch synchronisiert (erhöhte Präzision)
- Bedienpult mit Starttaster (Halbautomatik-Betrieb)
- Betriebsanleitung in Sprache nach Wunsch

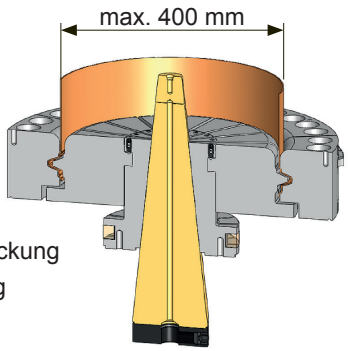


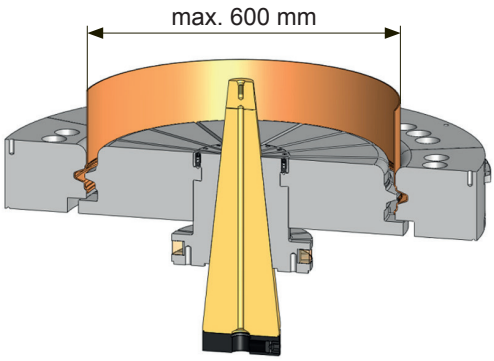




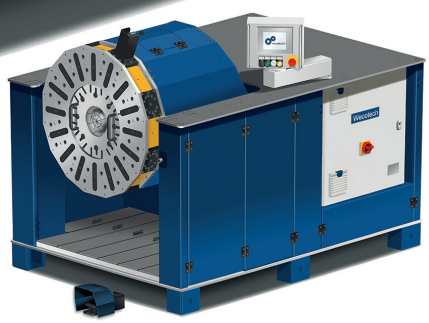




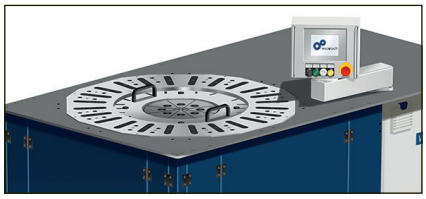




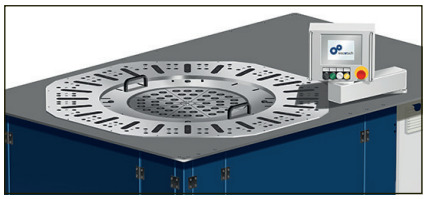
Zykluszeit ~ 35 sec.



Option: HV-Kopf



Variante 400



Variante 600

Gitterzaun mit Sicherheits-Lichtvorhang