



Wecomatic ist das führende radiale Umformkonzept. Grosse Fahrwege und programmierbare Verdrehmöglichkeit ermöglichen maximale Umformgrade. Frei programmierbare CNC-Achsen sorgen für Kraft, Geschwindigkeit und Präzision.

Die Wecomatic CNC-Software ist vom Praktiker für den Praktiker entwickelt. Schnell lassen sich zuverlässige Umformprogramme an der Maschine erstellen und verwalten. Die High Speed-Variante ist rund 60% schneller.

Technische Daten

Umformeinheit Variante 200

- Rohrdurchmesser	20 - 200 mm *
- Umformlänge	100 mm *
- Rohrwandstärke	4 mm *
- Axialhub innen	150 mm
- Kolben Ø100 mm	Hubkraft 18 t
- Umformhub Innenwerkzeug	im Ø 36 mm *
- Radialhub aussen	im Ø 60 mm
- 8x Kolben Ø70 mm	Hubkraft 8x 9 t
- Werkzeugschnittstelle	innen Ø150, aussen Ø280
- Innen- zu Aussenwerkzeug in 10° Schritten schwenkbar	max. 67.5°
- Mittlere Zykluszeit	~10 s

* Werkzeugabhängig

Umformeinheit Variante 400

- Rohrdurchmesser	20 - 400 mm *
- Umformlänge	100 mm *
- Rohrwandstärke	4 mm *
- Axialhub innen	200 mm
- Kolben Ø120 mm	Hubkraft 25 t
- Umformhub Innenwerkzeug	im Ø 49 mm *
- Radialhub aussen	im Ø 60 mm
- 16x Kolben Ø70 mm	Hubkraft 16x 9 t
- Werkzeugschnittstelle	innen Ø190, aussen Ø480
- Innen- zu Aussenwerkzeug in 10° Schritten schwenkbar	max. 67.5°
- Mittlere Zykluszeit	~12 s

* Werkzeugabhängig

Umformeinheit Variante 600

- Rohrdurchmesser	20 - 600 mm *
- Umformlänge	100 mm *
- Rohrwandstärke	4 mm *
- Axialhub innen	200 mm
- Kolben Ø160 mm	Hubkraft 45 t
- Umformhub Innenwerkzeug	im Ø 49 mm *
- Radialhub aussen	im Ø 60 mm
- 24x Kolben Ø70 mm	Hubkraft 24x 9 t
- Werkzeugschnittstelle	innen Ø270, aussen Ø680
- Innen- zu Aussenwerkzeug in 10° Schritten schwenkbar	max. 67.5°
- Mittlere Zykluszeit	~13 s

* Werkzeugabhängig

Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt	300 l
- Fördermenge	144 l/min
- Druck	160/220 bar
- Motor	3x 11 kW - 80 A
- Regelventile	24 V Bosch Rexroth

- Öl-Luft Wärmetauscher

- Druckspeicher

Elektrische Ausrüstung

- Anschlussdaten 400V / 50 Hz / 3L N PE

- SPS Siemens

- Touchscreen 12" color

- USB-Schnittstelle für Programmtransfer

- Wegmesssystem für Innen- und Aussenhub

- Hauptschalter „Ein/Aus“

- Leuchttaste „Steuerung Ein“

- Taste „Steuerung Aus“

- Leuchte "Störung"

- Taste "Störung quittieren"

- Taste "Zustimmung Start"

- Not-Halt

- Energiesparschaltung

- Sicherheits-Fussschalter

- CNC-Achse mit Regelmodulen Innen und Aussen

- Stromanschluss ab Klemme, ohne Kabel und Stecker

Steuerung

- CNC IO S-Software (Frei programmierbar bis 200 Sätze)

- Programmspeicher für 200 Werkzeuge (alphanumerisch)

- Hand-, Einricht-, Produktions-Betrieb

- Handbetrieb

- Manuelle Steuerung der Umformachsen

- Einrichtbetrieb / Produktionsbetrieb

- Fussschalter gedrückt: Umformzyklus läuft

- Fussschalter frei: Umformzyklus stop

- Störungsanzeige

- Login (Service/Maintenance/Einrichter/Schichtleiter)

- Werkstückzähler (Total/Schicht reset)

- Betriebsstundenzähler

- Offset

Maschinenaufbau

- Universalgehäuse HW-Flex
- Nieder- und Hochspannungselektroschrank getrennt
- Hydraulikaggregat auf Grundplatte fixiert
- CNC IO S-Umformeinheit
- Arbeitslage vertikal
- Schnellwechsel-System für Grundwerkzeug und Spreizdorn
- Schnellwechsel-Schnittstelle für Aussen-Aufsatzwerkzeug
- Aussenwerkzeuge mechanisch synchronisiert (erhöhte Präzision)
- Tropfwanne mit Trittlech unter Umformeinheit
- Innenwerkzeug-Schwenkeinheit
- Zentralschmierung für Gleitflächen (SKF) mit Druckluft-Wartungseinheit (Festo)
- Schmierstandsüberwachung
- Ölstands- und Öltemperaturüberwachung
- Filterverschmutzungsüberwachung
- Masse: L = 2900; B = 1100; H = 1800 mm
- Emissions-Schalldruckpegel 78 dB(A)
- Farbe Gehäuse: RAL 5010 enzianblau
- Farbe Steuerschränke: RAL 7035 lichtgrau
- Farbe IO S-Umformeinheit: Schwarz u. blank geschliffen
- Gewicht ca. 1900 kg
- Dokumentation in Deutsch

Optionen

Steuerungs-Upgrade

- Werkstückzähler (Total/Schicht programmierbar)
- Betriebsstundenzähler mit Wartungs-Monitoring
- Fernwartungsmodul
- Programmschutz Schlüsselschalter
- Halbautomatik-Betrieb über Fussschalter mittels M18-Funktion (nicht nach CE)
- Digitale Input/Output Schnittstelle
- Schnittstelle Profinet
- Software in Sprache nach Wunsch

Elektrische Ausrüstung

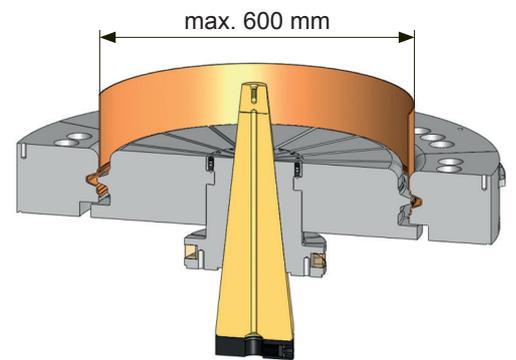
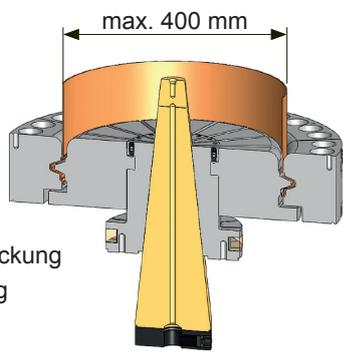
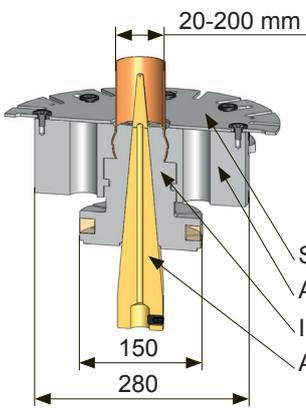
- Sonderausführung elektrischer Anschluss (Standard: 400V / 50 Hz / 3LNPE)
- Stromanschluss mit 5 Meter Kabel und CEE-Stecker
- Werkstückzähler separat
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Statusanzeige
- Zusätzlicher Strom-Anschluss (Steckdose im Steuerschrank)
- Kabel und Adern einzeln beschriftet
- Lüfter im Steuerschrank
- Klimagerät für Steuerschrank

Hydraulische Ausrüstung

- Druckerhöhung auf 300 bar (bis +40% Kraft)
- Öl-Wasser Wärmetauscher
- Zusätzlicher Öl-Luft Wärmetauscher

Maschine

- Farbe nach Wunsch
- Werkzeugaufnahme innen Ø190 mm
- HV Kopf, horizontale und vertikale Arbeitslage
- Krafterhöhung am Innenwerkzeug (High Power)
- Krafterhöhung am Aussenwerkzeug (High Power)
- Gitterzaun mit Sicherheits-Lichtvorhang und Betriebswahlschalter
- Zweihandbedienung
- Zweihandbedienung mit Bedienpult freistehend
- Touchscreen auf Schwenkarm montiert
- Ölwanne unter Hydraulikaggregat
- Konus-Schnellwechselverriegelung über Bajonettverschluss
- Bedienpult mit Starttaster (Halbautomatik-Betrieb)
- Betriebsanleitung in Sprache nach Wunsch



Zykluszeit ~ 12 sec.



Option: HV-Kopf



Variante 400



Variante 600

