TUBEPUNCH EASY

Rohrenden schlitzen: Gerade, Torca, in Axialrichtung, 90° zur Achse, ein- oder mehrfach am Umfang.
Rohrenden lochen, ein- oder mehrfach am Umfang.
Durch kompakte Bauweise ideal als Beistellmaschine.

Technische Daten

Umformeinheit

- Rohrdurchmesser ab	20 mm *
- Rohrwandstärke max.	4 mm *
- Stanzform	nach Kundenwunsch
- Stanzhub	13 mm
Kolben Ø70 mm	Hubkraft 9 t
- Stanzzeit	~0.3 s

* Werkzeugabhängig

Hydraulische Ausrüstung

- Tankinhalt	50 l
- Fördermenge	13 l/min
- Druck	240 bar
- Motor	4 kW - 16 A
- Ventile	24 V Bosch Rexroth

Elektrische Ausrüstung

- Anschlussdaten 400V / 50 Hz / 3L N PE
- SPS Siemens
- Hauptschalter „Ein/Aus“
- Leuchttaste „Steuerung Ein“
- Taste „Steuerung Aus“
- Leuchte „Störung“
- Taste „Störung quittieren“
- Not-Halt
- Motorschutzschalter
- Energiesparschaltung
- Sicherheits-Fussschalter
- Stromanschluss mit 5 Meter Kabel und CEE-Stecker

Steuerung

- Fussschalter antippen: Stanzzyklus läuft ab

Maschinenaufbau

- Kompaktgehäuse mit integrierter Elektrik und Hydraulik
- Puncheinheit mit Stempel- und Matrizenschnittstelle (exkl. Matrize, Werkzeug und Stempelführung)
- Arbeitslage horizontal
- Masse: L = 700; B = 500; H = 1200 mm
- Emissions-Schalldruckpegel 72 dB(A)
- Farbe Gehäuse: RAL 5010 enzianblau
- Farbe Puncheinheit: Schwarz brüniert
- Gewicht ca. 300 kg
- Dokumentation in Deutsch

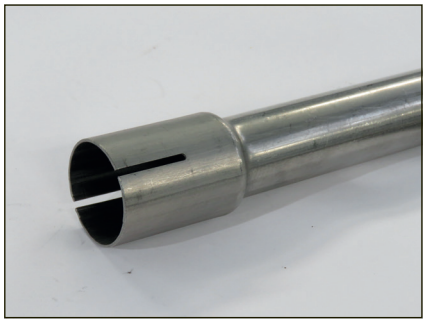
Optionen

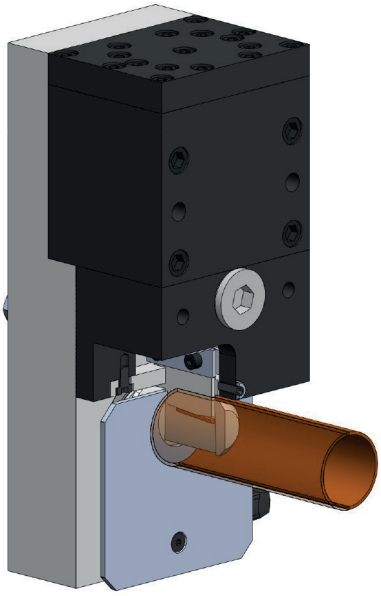
Elektrische Ausrüstung

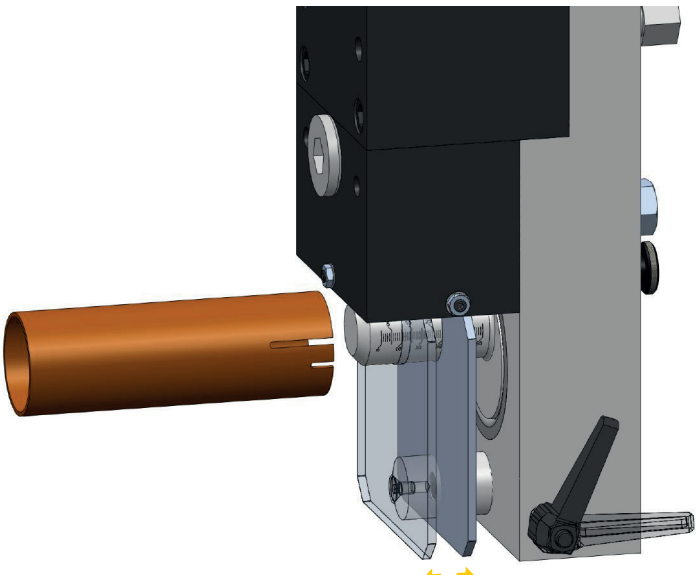
- Sonderausführung elektrischer Anschluss
- Werkstückzähler
- Kabel und Adern einzeln beschriftet
- Lüfter im Steuerschrank

Maschine

- Farbe nach Wunsch
- Betriebsanleitung in Sprache nach Wunsch







Schlitzlänge über Anschlag verstellbar